

INSTRUCCIONES DE USO

La concentración depende de las características de cada aplicación.

De modo general:

- Limpiezas CIP:
 - Conc.: 0,5-2%
 - Temp.: 40 a 80°C
- Limpieza de moldes microperforados:
 - Conc.: 0,2-1%
 - Temp.: 30 a 60°C
- Limpiezas por inmersión:
 - Conc.: 2-5%
 - Temp.: 40 a 60°C

NORMAS DE MANIPULACIÓN

Consultar ficha de seguridad.

No mezclar productos químicos puros.

MÉTODO DE VALORACIÓN

Valoración volumétrica:

Reactivos:

- Fenolftaleína
- Hidróxido sódico 0,1N
- Agua destilada

Determinación:

1. Tomar una muestra de 5mL.
2. Añadir 10mL de agua destilada.
3. Añadir unas gotas de fenolftaleína.
4. Valorar con NaOH 0,1N hasta aparición de color.

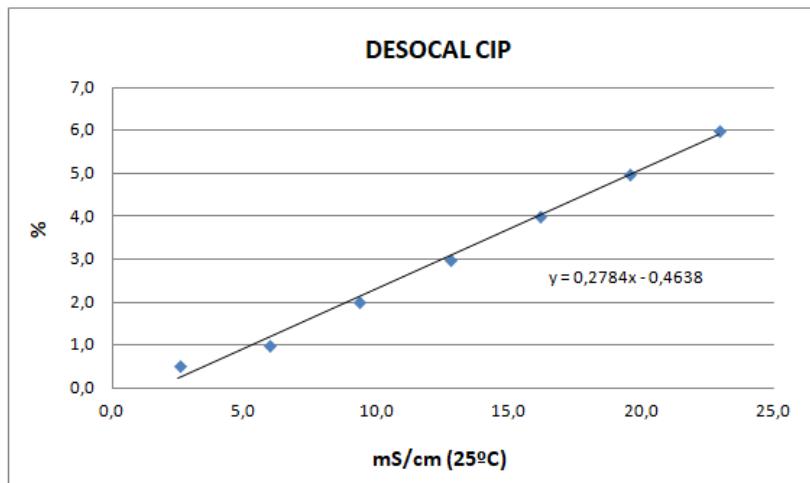
Cálculos:

- % DESOCAL CIP = mL consumidos NaOH 0,1N · 0,228

Medible por conductividad:

El control de la concentración de DESOCAL CIP puede realizarse por conductividad de la disolución de producto. Los gráficos siguientes muestran la relación entre la conductividad a 25°C y la concentración de una solución de DESOCAL CIP (en agua destilada), expresada en % de producto:

DESOCAL CIP	
%	mS/cm (25°C)
0,5	2,5
1,0	5,9
2,0	9,3
3,0	12,7
4,0	16,1
5,0	19,5
6,0	22,9



COMPOSICIÓN

- Ácido fosfórico.
- Tensioactivos.
- Inhibidores corrosión.