



PROQUIMIA
www.proquimia.com

FORTEX SC

Ficha Técnica
09/2014

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

- > Líquido denso ligeramente amarillento.
- > Densidad a 20°C: $1,44 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$.
- > pH al 1%: $13,3 \pm 0,5$.

CARACTERÍSTICAS:

- > **Combinación sinérgica** de sales alcalinas, tensioactivos y agentes dispersantes.
- > Especialmente diseñado para procesos de limpieza automática CIP de circuitos en la industria alimentaria.
- > Adecuado también para la limpieza por proyección en túneles de lavado.
- > Elimina de inmediato todos los residuos proteicos, lipídicos e hidratos de carbono.
- > **Espuma controlada** en todo el rango de condiciones de uso habituales, optimizando el proceso de limpieza y facilitando el enjuague posterior. Adecuado para procesos CIP en condiciones de alta turbulencia y presión.
- > **Baja tensión superficial**, lo que aumenta el poder **humectante** del producto y su **capacidad detergente** sobre todo tipo de superficies, incluso zonas porosas o rugosas.
- > La combinación de elevada alcalinidad y tensioactivos permite trabajar a **bajas dosis**, proporcionando gran **rentabilidad de uso**.
- > **Fácilmente enjuagable**, sin dejar residuo alguno, lo que evita posibles contaminaciones de los alimentos, y al mismo tiempo ahorra energía, agua y tiempo en las fases de aclarado.
- > **Previene la formación de incrustaciones** sobre las superficies tratadas.
- > Posibilidad de **reutilización de las soluciones de limpieza**.
- > Adecuado para ser **dosificado automáticamente y controlado** por conductividad, asegurando la concentración óptima del producto para la aplicación.
- > **Impacto en aguas residuales:**
 - Contenido en nitrógeno (N): 0%
 - Contenido en fósforo (P) < 0,1 %
 - Materias inhibidoras: <400 equitox/m³ (neutralizado a pH 7)
 - Los tensioactivos presentes en este preparado cumplen con el criterio de biodegradabilidad tal y como establece el Reglamento CE nº 648/2004 de Detergentes.
- > **Compatibilidad con materiales:**
 - Compatible con superficies de acero inoxidable (AISI 304 o 316).
 - No recomendable aplicar sobre superficies de aluminio, cromo, plomo, estaño, cinc y sus aleaciones (bronce, latón, etc.).
 - No recomendable aplicar sobre pinturas ni metacrilatos.

Detergente líquido alcalino para la limpieza automática de circuitos y en túneles de lavado en la industria alimentaria.



Management
system
ISO 9001:2009
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
+49 212 3363495

Ctra. de Prats, 6
08500 Vic (Barcelona)
Tel. (34) 93 883 23 53
Fax (34) 93 883 20 50



PROQUIMIA
www.proquimia.com

FORTEX SC

Ficha Técnica
09/2014

- Para otros metales (acero, acero galvanizado, cobre y aleaciones, etc.), se recomienda realizar test previo de corrosión a las condiciones de trabajo.
- Compatible con materiales plásticos PP, PE, PTFE (Teflón), PVDF a las condiciones habituales de trabajo. Para otros materiales plásticos, se recomienda realizar test de envejecimiento a las condiciones de trabajo.

MODO DE EMPLEO:

La concentración depende de las características de cada aplicación.

De modo general:

Limpiezas CIP:	Conc.: 1-4%	Temp.: 50 a 85°C
Limpieza de botellas:	Conc.: 3-6%	Temp.: 60 a 85°C
Túneles de lavado:	Conc.: 0,5-2%	Temp.: 50 a 85°C
Freidoras:	Conc.: 5-20%	Temp.: 60 a 85°C

Para obtener el máximo rendimiento del producto es recomendable utilizar aguas de baja dureza.

NORMAS DE MANIPULACIÓN:

Consultar ficha de seguridad.
No mezclar productos químicos puros.
Evitar almacenamiento inferior a 5°C.

MÉTODO DE VALORACIÓN:

Valoración volumétrica:

Reactivos:

- Fenolftaleína
- Ácido clorhídrico 1 N
- Agua destilada

Determinación:

1. Tomar una muestra de 20 cm³ de solución
2. Añadir 10 cm³ de agua destilada y 4-5 gotas de fenolftaleína
3. Valorar con HCl 1N hasta decoloración de la solución.

Cálculos:

- % FORTEX-SC= ml consumidos de HCl 1N x 0,46

Medible por conductividad:

El control de la concentración de FORTEX SC puede realizarse por conductividad de la disolución de producto. Los gráficos siguientes muestran la relación entre la conductividad a 25°C y la concentración de una solución de FORTEX SC (en agua destilada), expresada en % de producto:



Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
+49 2220 3430

Ctra. de Prats, 6
08500 Vic (Barcelona)
Tel. (34) 93 883 23 53
Fax (34) 93 883 20 50

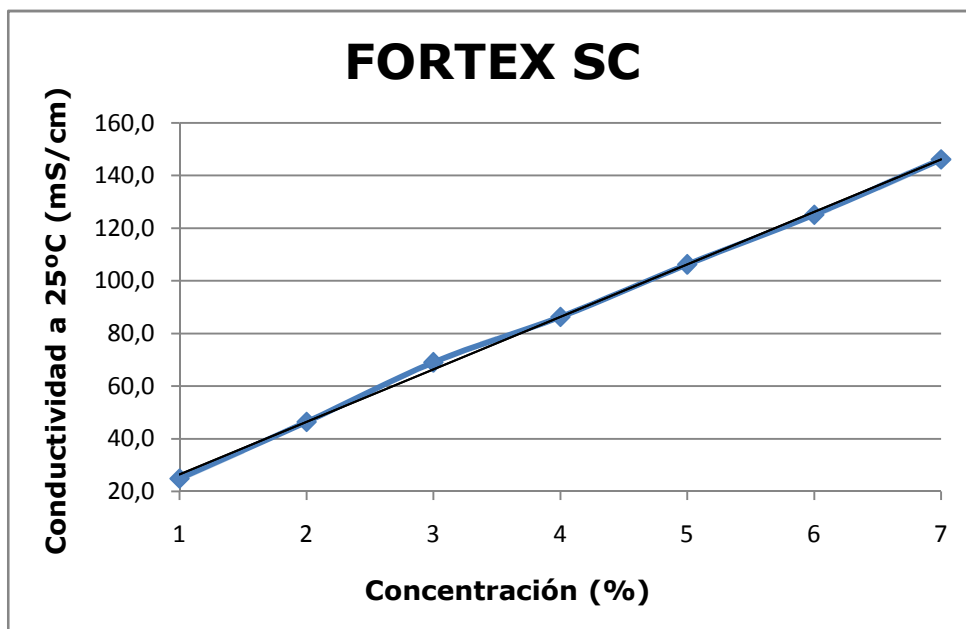


PROQUIMIA
www.proquimia.com

FORTEX SC

Ficha Técnica
09/2014

FORTEX SC	
Concentración (%)	Conductividad a 25°C (mS/cm)
1	24,9
2	46,4
3	69,0
4	86,3
5	106,2
6	125,1
7	146,1



COMPOSICIÓN:

- > Álcalis
- > Tensioactivos no iónicos
- > Secuestrantes
- > Dispersantes

La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo.
Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo.
PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



Management
System
ISO 9001:2009
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
+49 212 3363435

Ctra. de Prats, 6
08500 Vic (Barcelona)
Tel. (34) 93 883 23 53
Fax (34) 93 883 20 50