

09/2022

ASEPBACT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto desinfectante espumante a base de ácido peracético para el tratamiento de superficies en la industria alimentaria.

Registro plaguicida en la DGSP nº 15-20-07778 HA.



PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

- Líquido transparente de olor pungente.
- Densidad a 20°C: $1,07 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$.
- pH al 1%: $2,8 \pm 0,5$.
- % Ácido peracético: 1,2 - 1,5.

CARACTERÍSTICAS

- Combinación estabilizada de ácido peracético y peróxido de hidrógeno.
- Contiene ingredientes específicos para aumentar la estabilidad del producto en un amplio rango de condiciones de temperatura.
- Excelente actividad a bajas temperaturas y concentraciones contra todo tipo de microorganismos, incluyendo bacterias, levaduras, hongos, esporas, etc.
- Su forma de actuación es por oxidación.
- Producto de acción inmediata.
- La actividad del ácido peracético es afectada mínimamente por contaminaciones orgánicas, a diferencia de otros productos oxidantes.
- Elevada eficacia contra biofilms, de especial importancia en muchas aplicaciones industriales.
- Producto espumante. Especialmente indicado para aplicarse por equipos de espuma SPIT FOAM SYSTEM.
- Fácilmente enjuagable, lo que evita posibles contaminaciones de los alimentos.
- Excelente poder blanqueante y desodorizante.
- Excelente perfil ecotoxicológico. Su reacción con la materia orgánica produce oxígeno, agua y ácido acético. El ácido acético es fácil y rápidamente biodegradado a dióxido de carbono por actividad microbiana.
- Impacto en aguas residuales:
 - Contenido en nitrógeno (N) <0,15%
 - Contenido en fósforo (P) <0,10%
 - Adecuado para todo tipo de dureza del agua.
- No utilizar en aguas con altos contenidos en cloruros (más de 200 ppm). La combinación de los cloruros con la acción oxidante del producto puede ocasionar corrosión por picaduras sobre acero.
- ACCIÓN MICROBICIDA:
Según estudios realizados, el producto:
 - Cumple la norma UNE-EN 13697 bactericida, a la concentración del 0,5%, a 20°C, en condiciones limpias durante un tiempo de contacto de 5 minutos frente a: *Escherichia coli*, *Pseudomonas aeruginosa*, *Enterococcus hirae*, *Staphylococcus aureus*.
 - Cumple la norma UNE-EN 13697 fungicida, a la concentración del 4%, a 22°C, en condiciones limpias durante un tiempo de contacto de 15 minutos frente a: *Candida albicans*, *Aspergillus brasiliensis*.
 - Cumple la norma UNE-EN 13697 levuricida, a la concentración del 0,5%, a 22°C, en condiciones limpias durante un tiempo de contacto de 15 minutos frente a: *Candida albicans*.
 - Cumple la norma UNE-EN 13697 bactericida, a la concentración del 0,2%, a 23°C, en condiciones limpias durante un tiempo de contacto de 5 minutos frente a: *Listeria monocytogenes*, *Salmonella typhimorium*.

- Compatibilidad con materiales:
 - Compatible con superficies de acero inoxidable (AISI 304 o 316) y aluminio. Para otros metales (acero, acero galvanizado, cobre y aleaciones, etc.), se recomienda realizar test previo de corrosión a las condiciones de trabajo.
 - Compatible con materiales plásticos PP, PE, PTFE (Teflón), PVDF a las condiciones habituales de trabajo.
- Registro plaguicida en la DGSP nº 15-20-07778 HA.
- Registro Producción ecológica CAAE: nº 36617.

INSTRUCCIONES DE USO

Desinfección de superficies, mediante inmersión, pulverización o bien por espuma con equipos SPIT FOAM SYSTEM con el producto diluido en agua a la concentración del 0,5 al 3% (dependiendo del uso).

Tiempo de contacto de 10 a 15 minutos a temperatura ambiente.

Para fines específicos de desinfección, las condiciones pueden ajustarse, pudiendo trabajar a partir del 0,2% de concentración y de 5 minutos de tiempo de contacto (ver datos ACCIÓN MICROBICIDA).

La aplicación del producto en la industria alimentaria, para tratamiento de superficies y equipos, deberá llevarse a cabo en ausencia de alimentos.

Se tomarán todas las medidas necesarias para que los alimentos, maquinaria o utensilios que sean manipulados en los locales o instalaciones tratados previamente con el mencionado producto, no contengan residuos de ninguno de sus componentes. Para ello, deberán enjuagarse con agua debidamente las partes tratadas antes de su utilización.

NORMAS DE MANIPULACIÓN

Consultar ficha de seguridad.

No mezclar productos químicos puros.

MÉTODO DE VALORACIÓN

Reactivos:

- Disolución al 10% de yoduro potásico.
- Ácido sulfúrico 2N.
- Permanganato potásico 0,1N.
- Disolución al 1% de almidón.
- Tiosulfato sódico 0,1N.

Determinación:

1. Tomar una muestra de 25mL de baño, pasarla a un erlenmeyer de valoraciones.
2. Añadir 20mL de ácido sulfúrico 2N. Valorar con permanganato potásico 0,1N hasta una coloración rosada tenue y persistente ("a" mL consumidos). En caso de formación excesiva de espuma podemos pulverizar alcohol isopropílico para eliminarla y así facilitar la valoración.
3. Añadir 10 mL de solución de yoduro potásico al 10%.
4. Se valora con tiosulfato sódico 0,1N hasta que vire a color amarillo claro.
5. Se añaden unas gotas de disolución de almidón al 1%, con lo cual tomará una tonalidad oscura. Se vuelve a valorar con tiosulfato sódico 0,1N hasta que adquiera un aspecto incoloro ("b" mL consumidos).

Cálculos:

Sean "a" los mililitros consumidos de Permanganato Potásico:

$$a \cdot 63 = \text{ppm Agua oxigenada (H}_2\text{O}_2\text{)}.$$

Sean "b" los cc de tiosulfato sódico 0,1 N consumidos:

$$b \cdot 150 = \text{ppm ácido peracético.}$$

$$b \cdot 10000 = \text{ppm ASEPACT.}$$

COMPOSICIÓN

- Ácido peracético
- Peróxido de hidrógeno
- Otros coadyuvantes