Sistemas de Concentrados en Dilución de Diversey

Guía de funcionamiento: QFM, Divermite y configuración DQFM

Dosificación y preparación controlada de soluciones profesionales mediante sistema de pulsación.

1. Sistema de dilución QFM



QFM para botellas
Configuración multiproducto para preparar soluciones de uso en botellas.



QFM para cubos
Configuración con manguera para llenado de cubos y trabajos de limpieza de suelos.

¿Qué es QFM?

QFM es un sistema de dilución conectado a la toma de agua. El producto concentrado permanece en su envase y el equipo prepara la solución de trabajo con la concentración configurada, permitiendo llenar botellas o cubos de forma controlada.

Ventajas operativas

Ventaja	Impacto operativo
Dosificación controlada	Ayuda a mantener la concentración de trabajo configurada.
Menor sobredosificación	Reduce variaciones y exceso de producto frente a la preparación manual.
Menor manipulación	El operario no necesita medir manualmente el concentrado.
Mayor uniformidad	Facilita preparar soluciones de forma repetible.
Control de consumo y coste	Una dilución controlada facilita controlar consumo y coste de uso.
Facilidad de uso para el personal	Simplifica la preparación mediante el sistema de pulsación.

QFM: funcionamiento y criterios técnicos

La instalación combina entrada de agua, aspiración del concentrado y una salida preparada para la aplicación.



Instalación real QFM
Cada punto queda identificado con el producto y la aplicación correspondiente.



Configuración multiproducto
Varios módulos pueden compartir una instalación manteniendo circuitos diferenciados.

Cómo funciona

1. **Entrada de agua:** El equipo se conecta a la red de agua.
2. **Aspiración:** Cada módulo aspira el concentrado desde la garrafa asignada.
3. **Dilución configurada:** Agua y concentrado se mezclan conforme al ajuste previsto para esa referencia mediante pulsación manual.
4. **Salida:** La solución preparada se dirige a botella o cubo según la configuración de la instalación.

Regla técnica: la dosis no es universal

El sistema QFM no determina por sí solo la concentración. Cada producto debe quedar configurado de acuerdo con su ficha técnica, etiqueta autorizada y protocolo de aplicación. En productos biocidas deben respetarse además las concentraciones, usos y tiempos de contacto autorizados.

Recomendación para el correcto funcionamiento

La presión de entrada de agua es un parámetro esencial para que el equipo mantenga el funcionamiento previsto. La documentación utilizada para esta guía establece un intervalo de **2,5 a 5,5 kg/cm²**, tomando aproximadamente **3 kg/cm²** como valor de referencia recomendado.

Aplicaciones habituales

QFM se utiliza para la preparación controlada de soluciones de limpieza, higiene y desinfección a partir de productos concentrados. Puede emplearse tanto para el llenado de botellas como de cubos, según la configuración instalada, con productos destinados a superficies, suelos y otras aplicaciones profesionales.

Entre las referencias utilizadas con este sistema se encuentran **TASKI Sprint H-100, TASKI Jontec TP16, TASKI Emerel Amoniacal y Suma Bac D10**, entre otras, cada una configurada conforme a su dosificación específica de uso.

Cada instalación QFM se configura de forma específica. La selección de productos y la configuración del sistema se determinan tras una auditoría previa de las instalaciones, las áreas a limpiar y las necesidades concretas de limpieza e higiene de cada negocio.

2. Sistema Divermite

Dosificación controlada de concentrados sin conexión a toma de agua



Suma Star-Plus D1
Ejemplo real de Divermite para detergente concentrado de lavado manual de vajilla.



Suma Bac D10
Ejemplo real de Divermite para detergente desinfectante concentrado de cocina.

¿Qué es Divermite?

Divermite es un sistema de dosificación sin conexión a la toma de agua. El producto concentrado se aloja en el propio equipo y el operario obtiene una dosis controlada mediante el accionamiento del dosificador. El agua se incorpora por separado, por lo que el equipo no necesita estar conectado a la red.

Ventajas operativas

Ventaja	Impacto operativo
Control de dosis	Permite suministrar una cantidad controlada de producto concentrado.
Menor manipulación del concentrado	El producto permanece alojado y protegido dentro del equipo.
Menor riesgo de sobredosificación	Reduce la variabilidad frente a una dosificación manual.
Control de consumos	La repetibilidad de la dosis facilita controlar el consumo de producto.
Instalación sencilla	No requiere conexión a la toma de agua para realizar la dosificación.
Facilidad de uso para el personal	El operario obtiene la dosis mediante el accionamiento del dosificador.

Divermite: funcionamiento, gamas y configuración DQFM

Un mismo concepto de dosificación para cocina, pisos y habitaciones y soluciones de sostenibilidad.

Cómo funciona Divermite

1. **Carga:** el producto concentrado se coloca en el equipo correspondiente.
2. **Preparación:** el recipiente y, cuando corresponda, el agua se preparan de acuerdo con el procedimiento del producto.
3. **Dosificación:** se acciona el equipo el número de veces establecido para esa referencia.
4. **Aplicación:** se utiliza la solución respetando ficha técnica, etiqueta y protocolo.

Gamas utilizadas con Divermite

Gama	Aplicación
SUMA → Cocina	Suma Star-Plus D1 y Suma Bac D10.
ROOM CARE → Pisos y habitaciones	R1, R2, R3 y otras referencias según aplicación.
SURE → Sostenibilidad	Gama con posicionamiento de sostenibilidad y formulaciones basadas en ingredientes de origen vegetal.

Regla técnica sobre gamas y dosificación

Cada gama y cada referencia deben utilizarse conforme a su aplicación y dosificación específica. La configuración no debe extrapolarse automáticamente de un producto a otro.

Preparación de botellas — Ejemplo documentado por Diversey

Para la gama **Room Care concentrada**, la presentación de Diversey describe el sistema para botellas de **300 ml**: primero se llena la botella con agua hasta la marca y después se realizan **2 pulsaciones, 30 ml en total, equivalentes al 10 %.**

> **Importante:** este es un ejemplo documentado para esa configuración Room Care; no es una dosis universal del sistema Divermite.

Configuración DQFM: Divermite + QFM

Cuando una instalación Divermite necesita incorporar automáticamente agua para realizar la mezcla del concentrado y preparar la solución de trabajo, se combina con el sistema QFM. Esta configuración se denomina DQFM.

DIVERMITE + QFM = DQFM

Fotografías DQFM



DQFM Room Care R2/R3
Instalación real con alimentación de agua asociada al sistema.



DQFM Suma Bac D10
Divermite D10 combinado con QFM para incorporar agua y preparar la dilución.

Regla técnica imprescindible

La dosis depende del producto. El sistema de dosificación no sustituye la ficha técnica ni la etiqueta del producto. Cada referencia debe quedar configurada conforme a su dosis, recipiente y aplicación; en productos biocidas deben respetarse además las condiciones y tiempos de contacto autorizados.

Comparativa de sistemas: ¿qué solución necesita cada instalación?

Guía práctica para seleccionar QFM, Divermite o DQFM según la necesidad de uso y las características de la instalación.

Necesidad / criterio	QFM	DIVERMITE	DQFM
Conexión a toma de agua	Sí	No	Sí
Ubicación del concentrado	Garrafa exterior	Interior del equipo	Interior Divermite
Función principal	Diluir	Dosificar concentrado	Dosificar + incorporar agua
Preparación	Agua + concentrado	Dosis de concentrado; agua por separado cuando corresponda	Divermite + QFM
Botellas / cubos	Sí, según instalación	Según producto y aplicación	Según configuración
Cuándo elegirlo	Cuando necesitamos preparar directamente una solución diluida mediante QFM	Cuando necesitamos una dosis controlada sin conexión de agua al equipo	Cuando queremos combinar la dosificación Divermite con incorporación automática de agua
Configuración	Específica por producto	Específica por producto	Específica por producto e instalación

No se selecciona el sistema únicamente por el producto. Se selecciona después de analizar la aplicación, el recipiente, la necesidad de agua, la dosificación requerida y las características de la instalación.

Auditoría, instalación y cesión de equipos

Los equipos se instalan tras una auditoría previa de las instalaciones y de las necesidades de higiene del cliente. A partir de este análisis se determina el sistema, los productos, las aplicaciones y las configuraciones de dosificación adecuadas.

Los equipos se suministran mediante **contrato de cesión de aparatos**, vinculados al uso de los productos Diversey distribuidos por Talavera Higiene para los que han sido configurados. La instalación puede llevar asociadas programaciones de dosificación, seguimiento y servicios técnicos, de acuerdo con las condiciones establecidas en cada proyecto y contrato.

Cartelería y planes de higiene

Como complemento a la instalación, cuando las necesidades del cliente lo requieren, Talavera Higiene puede aportar cartelería de apoyo, instrucciones de utilización y planes integrales de higiene, facilitando la correcta identificación de productos, aplicaciones y procedimientos de limpieza.

Calculadora de coste real en uso

Una herramienta comercial para valorar el producto concentrado por la solución que genera y por su coste real de utilización.

El precio de una garrafa no es el coste real de limpieza

Para comparar correctamente productos concentrados no debe analizarse únicamente el precio del envase. El criterio comercial adecuado es calcular **cuánta solución de trabajo permite preparar el concentrado y cuál es su coste real de utilización**.

Plantilla de cálculo comercial

Producto	Formato	Precio	Dilución	Litros de solución	Coste solución €/L	Coste por uso*
Producto ejemplo	—	— €	— % / g/L	— L	— €/L	— €

* El coste por uso dependerá de la dosis o cantidad de solución utilizada en cada aplicación.

Ejemplo documentado: Suma Star D1 Plus

La tabla facilitada para **Suma Star D1 Plus** muestra cómo un mismo producto concentrado puede analizarse por los litros de solución obtenidos y no únicamente por el precio del formato. Los valores siguientes reproducen el ejemplo comercial aportado.

Configuración	Formato / precio	Dilución indicada	Solución obtenida	Coste indicado
Divermite	3 × 2 L / 137,93 €	0,375 g/L	16.000 L	0,0086 €/L
Relleno DQFM directo a fregadero	3 × 2 L / 137,93 €	0,04–0,08 %	15.000 L	0,0092 €/L

NO COMPARE SOLO EL PRECIO DE LA GARRAFA.
COMPARE EL COSTE REAL DE LA SOLUCIÓN QUE UTILIZA.

Cómo utilizar esta herramienta en la venta

El objetivo es trasladar la conversación comercial desde el **precio del envase** hacia el **coste de la solución preparada y el coste real por uso**. De esta forma pueden compararse de manera más útil formatos, concentraciones y sistemas de dosificación.

Uso recomendado: comunicar públicamente el concepto de coste en uso y utilizar la calculadora detallada como herramienta comercial. Los precios, diluciones concretas y condiciones económicas deben mantenerse actualizados y revisarse para cada propuesta.